

## Liste der aktuell angewandten Kalibrierverfahren

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne (mm)	Messbedingung / Verfahren	Ausgabejahr der Richtlinienblätter	MU – Messunsicherheit	Status (Gültigkeit des Messverfahrens)
Messschieber für Außen-, Innen- und Tiefenmaße	0 - 300	VDI2618 Blatt 9.1	2006-03	$30\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	ab 3.3.22
	> 300 - 900			$50\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	ab 3.3.22
Tiefenmessschieber	0 - 500	VDI2618 Blatt 9.2	2006-03	$30\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	ab 3.3.22
Messuhren mit Skalenanzeige	bis 100	VDI2618 Blatt 11.1	2021-08	$3\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	ab 3.3.22
Messuhren mit Ziffernanzeige	bis 100	VDI2618 Blatt 11.4	2020-08	$3\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	ab 3.3.22
Feinzeiger	bis 3	VDI2618 Blatt 11.2	2002-08	0,7 $\mu\text{m}$	ab 3.3.22
Fühlhebelmessgeräte	bis 3	VDI2618 Blatt 11.3	2002-09	0,8 $\mu\text{m}$	ab 3.3.22
Bügelmessschraube	0 - 400 mm	VDI 2618 Blatt 10.1	2001-11	$3\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	ab 3.3.22
Einstellringe Durchmesser	4 - 150	VDI 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4	2006-02	$0,8\mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot d$	ab 3.3.22
Einstellringe Durchmesser	0,5 - 100	VDI 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4	2006-02	$0,8\mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot d$	ab 3.3.22
Prüfstifte	0,5 - 20 mm	VDI2618 Blatt 4.2 Option 1	2007-07	$0,8\mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot d$	ab 3.3.22
Gewindelehndorn	2 - 100 mm	VDI2618 Blatt 4.8 Option 1	2006-04	$2,8\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	ab 3.3.22
Gewindelehring	3 - 150 mm	VDI2618 Blatt 4.9 Option 1	2006-04	$2,8\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	ab 3.3.22
Koordinatenmessgeräte mit taktiler Antastung und Steuerungssoftware	$\leq 7121$	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach Richtlinie DKD-R 4-3 Blatt 18.1:2010, sowie der Norm DIN EN ISO 10360 Teil 12:2018 Februar	2018		ab 3.3.22
		Bestimmung der Antastabweichung PForm.Sph.1x25::Tact.AArm an einem Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360- 12:2018		1,2 $\mu\text{m}$	
		Bestimmung der Antastabweichung PSize.Sph.1x25::Tact.AArm. an einem Kugelnormal gemäß DIN EN ISO 10360- 12:2018		0,9 $\mu\text{m}$	
		Bestimmung der unidirektionalen Längenmessabweichung EUni:0:Tact.AArm. an einem Kugelstabgemäß DIN EN ISO 10360-12:2018		Ohne Temperatur- kompensation $(\sqrt{i \cdot 1,3} + \sqrt{j \cdot 1,6}$ + $\sqrt{k \cdot 1,8}) \mu\text{m}$	
		Bestimmung der Wiederholspannweite der unidirektionalen Längenmessabweichungen RUni.0 Tact.AArm an einem Kugelstabgemäß DIN EN ISO 10360- 12:2018		0,58 $\mu\text{m}$	

### Legende:

Verwendete Abkürzungen:

- › DKD-R: Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes,  
herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
- › VDI: Verein Deutscher Ingenieure e.V.

### Legende 2:

- i= Anzahl 200mm Kugelstäbe,
- j= Anzahl 450mm Kugelstäbe,
- k= Anzahl 725mm Kugelstäbe