

Liste der aktuell angewandten Kalibrierverfahren

In der folgenden Tabelle finden Sie alle Kalibriergegenstände, welche durch das Kalibrierlabor Aqrat nach DAkKS kalibriert werden können.

Wenn Sie in unserem Katalog das DAkKS Symbol über einem Artikel sehen, handelt es sich um eine akkreditierte Kalibrierung, welche weitgehend durch das Aqrat Labor durchgeführt wird.

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne (mm) | Messbedingung / Verfahren | Ausgabejahr der Richtlinienblätter | MU – Messunsicherheit |
|--|-------------------------------|---|---|--|
| Messschieber für Außen-, Innen- und Tiefenmaße | 0 - 300 > 300 - 900 | VDI2618 Blatt 9.1 | 2006 | 30µm + 30*10 ⁻⁶ *l 50µm + 30*10 ⁻⁶ *l |
| Tiefenmessschieber | 0 - 500 | VDI2618 Blatt 9.2 | 2006 | 30µm + 30*10 ⁻⁶ *l |
| Messuhren mit Skalenanzeige | bis 100 | VDI2618 Blatt 11.1 | 2014 | 3µm + 10*10 ⁻⁶ *l |
| Messuhren mit Ziffernanzeige | bis 100 | VDI2618 Blatt 11.4 | 2020 | 3µm + 10*10 ⁻⁶ *l |
| Feinzeiger | bis 3 | VDI2618 Blatt 11.2 | 2002 | 0,7µm |
| Fühlhebelmessgeräte | bis 3 | VDI2618 Blatt 11.3 | 2002 | 0,8µm |
| Bügelmessschraube 0 - 400 mm | | VDI 2618 Blatt 10.1 | 2001 | 3µm + 10*10 ⁻⁶ *l |
| Einstellringe Durchmesser | 4 - 150 | VDI 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4 | 2006 | 0,8µm + 2*10 ⁻⁶ *d |
| Einstellringe Durchmesser | 0,5 - 100 | VDI 2618 Blatt 4.1 Option 3 und 4 | 2006 | 0,8µm + 2*10 ⁻⁶ *d |
| Prüfstifte 0,5 - 20 mm | | VDI2618 Blatt 4.2 Option 1 | 2007 | 0,8µm + 2*10 ⁻⁶ *d |
| Gewindelehndorn 2 - 100 mm | | VDI2618 Blatt 4.8 Option 1 | 2006 | 2,8µm + 10*10 ⁻⁶ *d |
| Gewindelehring 3 - 150 mm | | VDI2618 Blatt 4.9 Option 1 | 2006 | 2,8µm + 10*10 ⁻⁶ *d |
| Koordinatenmessgeräte mit taktile Antastung und Steuerungssoftware | bis 7121 | DKD-R 4-3: Blatt 18.1 / Norm: DIN EN ISO 10360-12 | 2018 | |
| | | | Bestimmung der Anstastabweichung $P_{Form.Sph.1x25:Tact.AArm}$ an einem Kugelnormtal gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018 | 1,2µm |
| | | | Bestimmung der Anstastabweichung $P_{Size.Sph.1x25:Tact.AArm}$ an einem Kugelnormtal gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018 | 0,9µm |
| | | | Bestimmung der unidirektionalen Längenmessabweichung $E_{Uni:Tact.AArm}$ an einem Kugelmaßstab gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018 | Ohne Temperaturkompensation ($\sqrt{i * 1,3 + j * 1,6 + k * 1,8}$) µm |
| | | | Bestimmung der Weiderholspannweite der unidirektionalen Längenmessabweichung $R_{Uni.0:Tact.AArm}$ an einem Kugelmaßstab gemäß DIN EN ISO 10360-12:2018 | 0,58µm |

Legende:

Verwendete Abkürzungen:

- › DKD-R: Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes, herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
- › VDI: Verein Deutscher Ingenieure e.V.

Legende 2:

- i= Anzahl 200mm Kugelstäbe,
- j= Anzahl 450mm Kugelstäbe,
- k= Anzahl 725mm Kugelstäbe